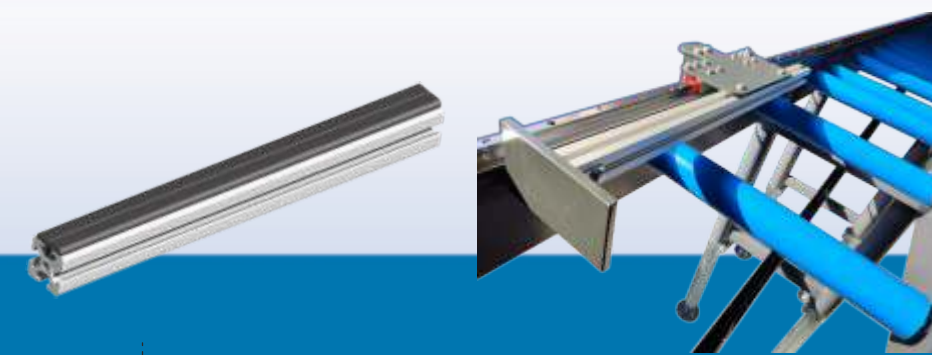


## PRZYMIAR AUTOMATYCZNY PODAJĄCY PROFIL IDENTYFIKUJĄCY DŁUGOŚĆ POBRANEGO MATERIAŁU



- >> Pomiar i optymalizacja pobranej sztangi materiału.
- >> Manualne wpisywanie wymiarów, tworzenie listy wymiarów, wczytywanie listy wymiarów z pliku, korzystanie z baz danych programów zewnętrznych.
- >> Ewidencjonowanie uciętych elementów.
- >> Prowadzenie magazynu odpadów użytkowych.



## PRZYMIAR AUTOMATYCZNY PRACUJĄCY NA ZASADZIE ODMIERZAJĄCEGO ZDERZAKA



- >> Rolki poziome z tworzywa PCV lub stalowe.
- >> Bandy z profilu lub jako pionowe rolki PCV.
- >> Możliwość dołączenia stołu podawczego - odbiorczego.

## PRZYMIARY AUTOMATYCZNE Z PŁASKIM BLATEM

- >> Dokładność do 0,10 mm i szybkie osiągnięcie zadanego wymiaru dzięki zastosowaniu serwonapędu bez przekładni.



- >> Możliwość zastosowania blatu płaskiego profilowanego.



>> Różne pulpity sterownicze.

- >> Zastosowanie podwójnego systemu wózków liniowych.
- >> Dobór rozmiaru prowadnicy i rodzaju wózków do obciążenia.



## OPROGRAMOWANIE URZĄDZENIA PERYFERYJNE

- >> Intuicyjny interfejs użytkownika - operatora.
- >> Możliwość wykonania indywidualnego oprogramowania do charakteru produkcji, współpracującego z zewnętrznymi programami projektowymi i ERP.
- >> Wydruk etykiet produkcyjnych.



## PRZYMIARY AUTOMATYCZNE OPTIMALIZACJA PRODUKCJI

[www.jbsys.pl](http://www.jbsys.pl)



Automatyczny przymiar pozycjonujący – optymalizator – służy do szybkiego i precyzyjnego odmierzenia zadanego wymiaru. Współpracuje z piłami radialnymi poprzecznymi tarczowymi, taśmowymi, przecinarkami do metalu, wiertarkami stołowymi, gilotynami - prasami, itp. urządzeniami. Szybkie dostosowanie suwaka oraz wysokości przymiaru do maszyny, z którą współpracuje.

OPTIMALIZUJE CZAS PRACY ORAZ WYMIARY CIĘTYCH ELEMENTÓW, ZMNIJSZAJĄC ILOŚĆ ODPADU !

tel.: + 48 668 606 126

e-mail: [jb.system@op.pl](mailto:jb.system@op.pl)



Okno główne

Tryb ręczny

C:\PrzymiarTXTBazaPopr\1001\_4925\_VC-1148\_Italmac\_ITM.txt

WCZYTAJ PLIK

WCZYTAJ  
LISTĘ

Nazwa pliku:

1001\_4925\_VC-1148\_Italmac\_ITM.txt

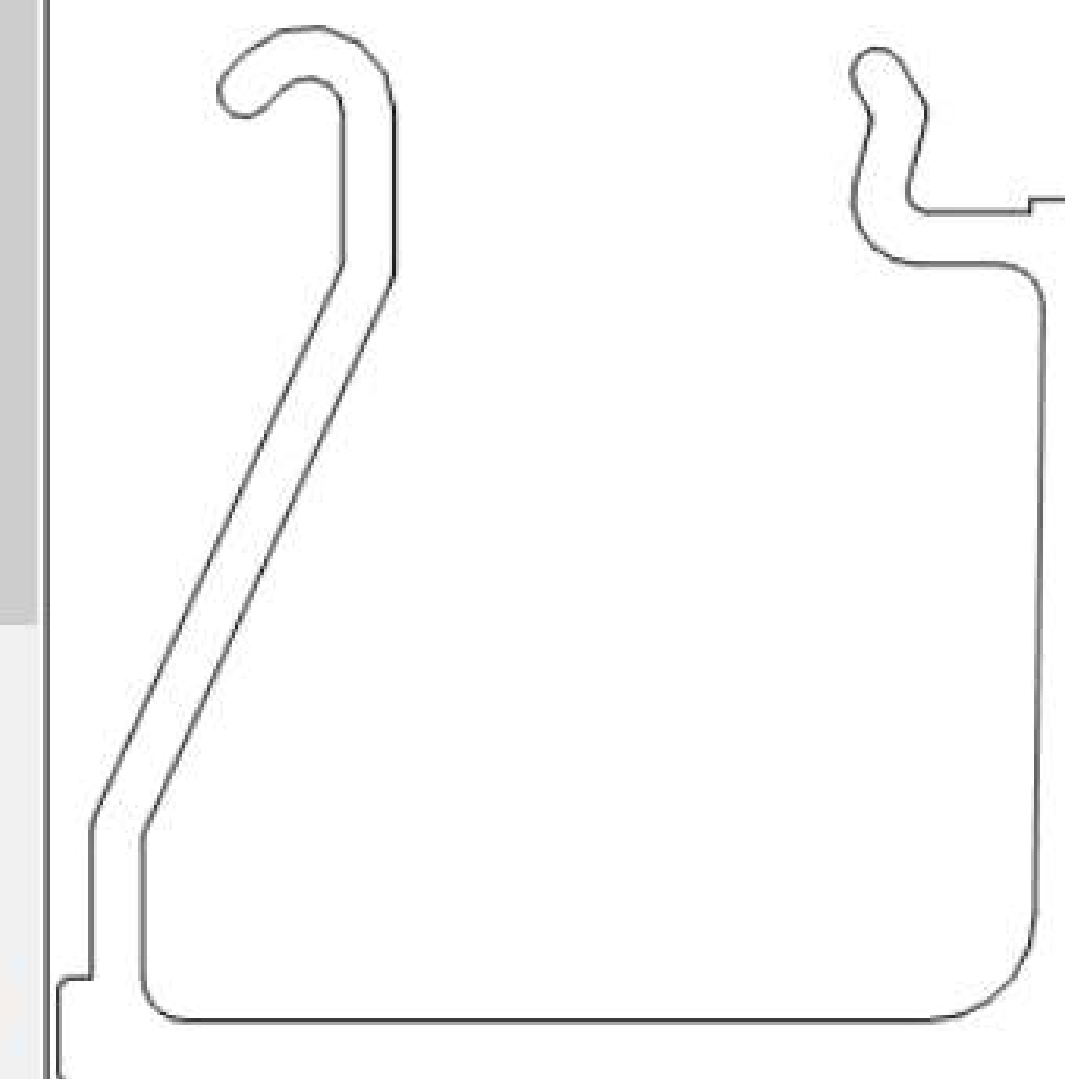
USUŃ WYBRANE  
REKORDY

ZATWIERDŹ

SUMOWANIE

ZAKOŃCZ  
PRACĘ

Lp	Nr profilu	Pozycja	Nazwa konstrukcji	Długość cięcia	Kąt 1	Kąt 2	Kąt 3	Kąt 4
SZTANGA NR 1								
✓ 0001	070007	0	Profiles	2500	90	90	90	90
SZTANGA NR 2								
0002	422201	R	Window 1	2313.7	90	90	90	90
0003	422201	L	Window 1	2313.7	90	90	90	90
0004	422201	T	Window 1	1579.2	90	90	90	90
SZTANGA NR 3								
✓ 0005	422201	R	Window 1	2313.7	90	90	90	90
0006	422201	L	Window 1	2313.7	90	90	90	90
0007	422201	T	Window 1	1579.2	90	90	90	90
SZTANGA NR 4								
0008	422201	B	Window 1	1579.2	90	90	90	90
0009	422201	B	Window 1	1579.2	90	90	90	90
SZTANGA NR 5								
0010	422490	0	Profiles	5985	90	90	90	90
SZTANGA NR 6								
0011	430747	7	Profiles	2500	90	90	90	90
SZTANGA NR 7								
0012	430748	0	Profiles	2500	90	90	90	90



Połączono z PRZYMIAREM.

Punkt bazowania

-132,00

USTAW

RESET

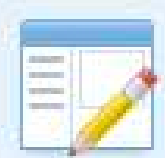
Aktualny wymiar

132,00

Okno główne

Okno robocze

Tryb ręczny



Nazwa pliku

1001\_4925\_VC-1148\_Italmac\_ITM.txt

Profil

999231

Etykieta



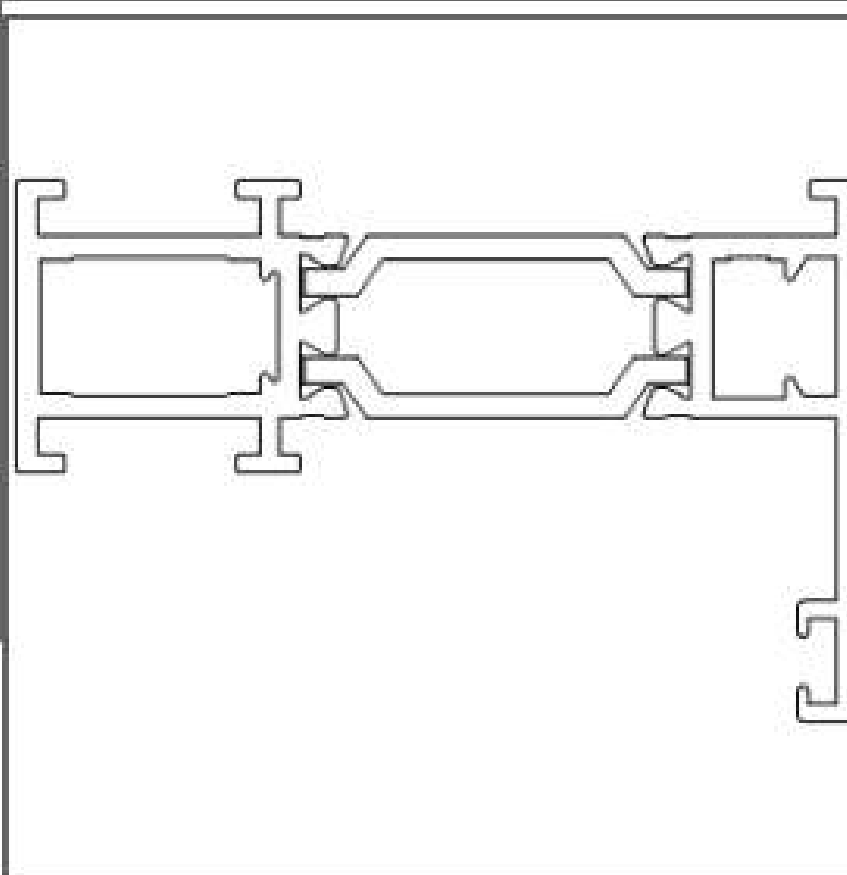
Ukryj

ROOF 430747

ROOF 430748

ALL\_W 999231

ALL\_W 999233



45 : 45 3225 90 : 90

Nr elementu:	0014
Nr zlec. nazwa zlecenia:	4925 VC-1148
Nr konstrukcji:	T
Nazwa konstrukcji:	Window 1

Połączono z PRZYMIAREM.

Bazowanie

Punkt bazowania

-132,00

USTAW

RESET

Aktualny wymiar

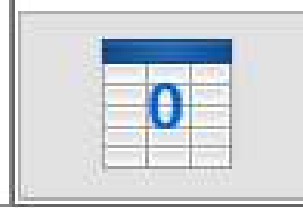
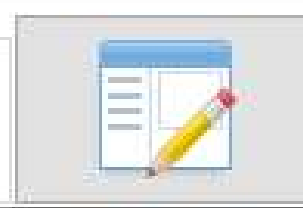
132,00

Subiekt Tryb ręczny

MANUALNIE Profile

Nr zamówienia: ZK 7/2023      Data: 2023-09-07      Kontrahent:      Próba

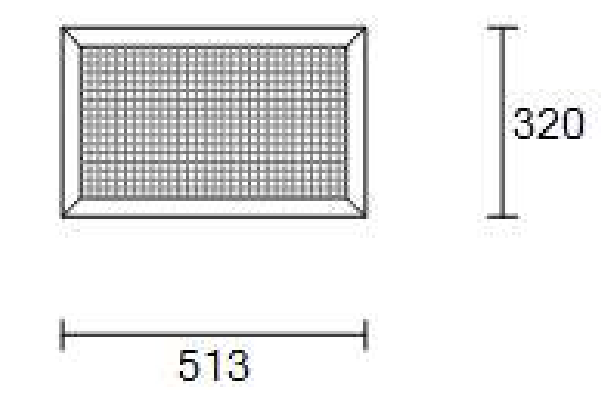
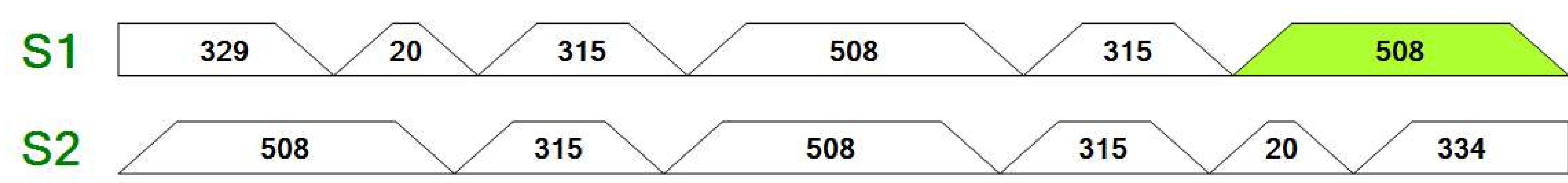
POZ. ZAM.	SYMBOL	NAZWA (OPIS)	WYMIARY	PROFIL	ILOŚĆ	JM	WYKONANO
1	03.744P305305010	Filtr kasetowy, rama metal, G4 na płasko, 305x305x10	305 x 305	10	1	szt.	0 / 1
2	03.744T513320048	Filtr kasetowy, rama metal, G4 Termo, 513x320x48	513 x 320	48	3	szt.	0 / 3
3	03.745Z945890100	Filtr kasetowy, rama metal, M5 z-line, 945x890x100	945 x 890	100	2	szt.	0 / 2
4	03.747M592592046	Filtr kasetowy, rama metl, F7 minipleat, 592x592x46	592 x 592	46	3	szt.	0 / 3
5	06.1995495495048	Casette filter,metal frame, Z- line M5, 495x495x48	495 x 495	48	1	szt.	0 / 1
6	06.2415287592096	Casette filter,metal frame, minipleat M5, 287x592x96	287 x 592	96	2	szt.	0 / 2
7	03.743Z2871225096	Filtr kasetowy, rama metal,G3 z- line, 287x1225x96	287 x 1225	96	3	szt.	0 / 3
8	FT-287287048	Filtr kasetowy tłuszczowy, rama metal, wkład aluminium, 287x287x48	287 x 287	48	1	szt.	0 / 1



MANUAL Szerokość ramki: 513 Wysokość ramki: 320 Z = 1671 Szerokość profilu: 48



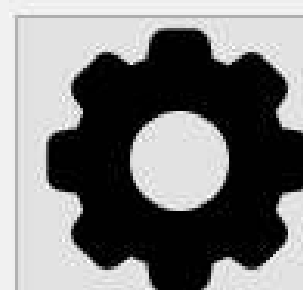
Profil: P1 - Profil 1 L = 2000



Połączono z PRZYMIAREM.

Bazowanie Punkt bazowania: -132,00 Aktualny wymiar: 132,00

Buttons: USTAW, RESET



## Ustawienia

Długość sztangi:

6500

Min. odpad użytkowy:

200

Grubość pily:

4

Końcówki sztangi (wymiar do odcięcia)

0



Zapisz

Długość cięcia

INFO

4210

654

365

365

325

325

230

Odpad: 0

3574

2445

356

Odpad: 113

3256

2569

563

Odpad: 100

3256

2145

753

325

Odpad: 5

3254

2564

562

Odpad: 108

1456

Wyczyść

Wpisz

Usuń rekord

Optymalizuj

Zatwierdź

Ustawienia



Okno główne

Okno robocze

Tryb ręczny

KĄT 1 KĄT 2 Zadany wymiar: 2500 KĄT 3 KĄT 4

		<input type="text"/>					
∕∕	∕∕	Wyczyść	1	2	3	USUŃ	∕∕
NumLOCK			4	5	6	ZATW.	
		Odjedź	7	8	9		
		<	>	0	.		
		Czytnik	Etykieta				

Połączono z PRZYMIAREM.

Bazowanie

Punkt bazowania

-132,00

USTAW

RESET

Aktualny wymiar

132,00